



### 手持三维扫描仪(HOLON B71)

HOLON B71采用手持设计、重量轻,极易携带;即拿即用,采用22条激光线+1条扫描深孔+7条扫描细节,共计30条激光线,扫描速度更快、精度更高、稳定性更强,双工业相机,标识点自动拼接技术与自主研发扫描软件配合拥有超高扫描精度和工作效率,扫描过程细节清晰可见。

### 产品特点

#### Product Features

- 1、光源形式: 30条扫描激光线,扫描速度更快、精度更高、稳定性更强
- 2、单束激光: 可切换成单条激光扫描模式,适用于扫描深孔及死角
- 3、测量精度: 精细模式精度0.01mm、分辨率0.02mm,不受环境影响,工件结构和用户能力限制;
- 4、工业设计: 重量轻、易携带、即拿即用、高工作效率,全新自主研发技术有保障
- 5、三维摄影测量功能: 系统自带摄影测量功能,使扫描精度更高,技术水平优于同行业
- 6、移动式扫描: 可随身携带,可在室内和现场使用,适用于各种复杂场景

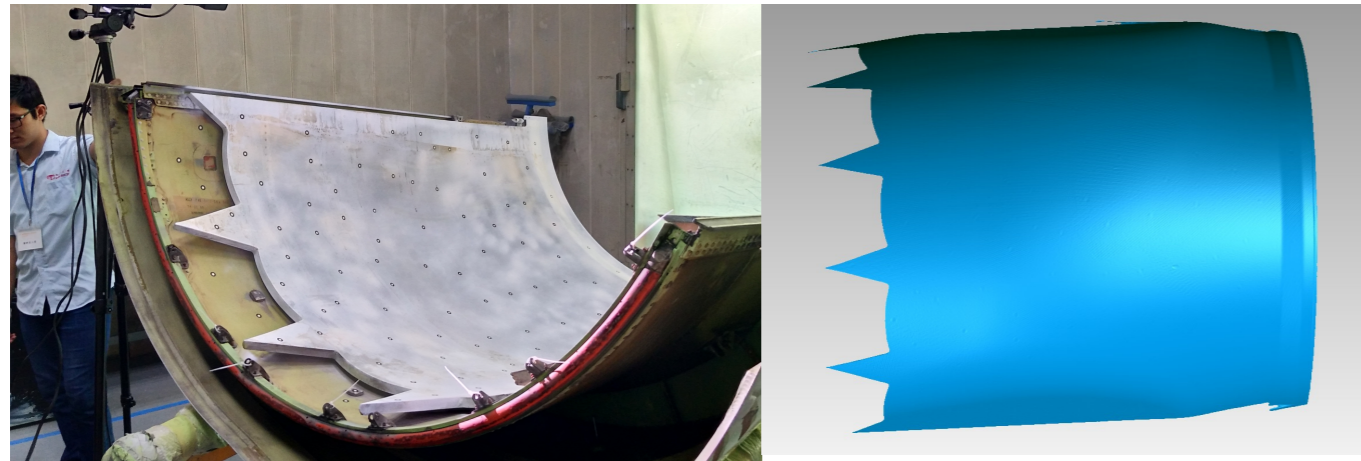
### 扫描案例

#### Related cases

##### 飞机引擎罩内壁三维扫描

飞机引擎罩内壁体积较大、曲面多。客户对飞机引擎罩内壁三维数据精度要求非常高,以确保精度能够达到。飞机引擎罩内壁外表面曲率通过人工比较难测,客户要求能够在较短的时间内获取到完整精准的数据,以使后续工作得以快速的进行,确保后期的修复建模能够顺利进行,减少成本节约时间。

根据客户的要求和面临的问题,华朗三维技术工程师提出解决方案:使用我司最新研发的HOLON B71快速精确的获取了飞机引擎罩内壁三维数据将扫描出的3D数据导入软件拟合STL三角网格面,导入三维设计软件进行建模修复。对产品结构设计改良提高了效率,后续工作得以快速进行,不仅节约了时间同时也控制了成本,成功解决了客户面临的问题。



### 技术参数

#### Technical parameter

产品型号	HOLON B71	
扫描模式	标准模式	精细模式
扫描范围	最大600X550mm	
测量速率	1350000次测量/秒	450000次测量/秒
激光光源	22条蓝色激光线+7条细节扫描+1条深孔扫描	
激光安全等级	II (人眼安全)	
分辨率	最高0.02mm	
拼接方式	标志点全自动拼接	
数据精度	最高0.02mm	最高0.01mm
基准距	300mm	150mm
扫描景深	450mm	150mm
尺寸	290x125x70mm	
体积精度	0.02+0.035mm/m	/
体积精度 (结合HL-3DP)	0.02+0.015mm/m	/
输出格式	.stl,.obj.asc.ply.txt.xyz.等,可定制	
传输方式	USB3.0	
电源	交流电 (110~220V)	
工作温度	-20~+40°C	
操作湿度范围 (非冷凝)	10~90%	
兼容软件	3DSystem (Geomagic Solutions)、InnovMetric Software (polyWorks)、 Dassault Systemes (CATIA V5和SolidWorks)、 PTC (pro/ENGINEER)、Siemens (NX和Solid Edge)、 Autodesk (Invevtor、Alias、3ds Max、Maya、Softimage)、Rhino	